



MONTAGE-BERATUNG

Montageberatung für Sperr- und Hartholz im Karosserie- und Anhängerbau.

HARTHOLZ

Eine der wichtigsten Eigenschaften von Holz ist dass es hygroskopisch ist, oder mit anderen Worten; Holz verändert sich immer. Bei höheren Feuchtigkeitsanteilen (Regen) dehnt es sich aus. Bei trockener Witterung schrumpft es.

Deswegen ist es wichtig, bei der Montage der Dielen darauf zu achten, dass hierfür genügend Ausdehnungsraum zur Verfügung steht.

Die folgenden Ratschläge gelten für neutralen Umständen geben. Extremitäten sind natürlich ausgeschlossen.

Für OFFENE Fahrzeuge empfehlen wir die Verlegung von Holz mit einer hohen Dauerhaftigkeitsklasse. Dabei handelt es sich um Holz, welches minimal getrocknet wurde. (AD-Holz)

Für GESCHLOSSENE Fahrzeuge empfehlen wir getrocknetes Holz. Dabei handelt es sich um Bretter, mit geringerer Feuchtigkeitsgehalt als bei offenen Fahrzeugen.

Wir empfehlen, bei geschlossener Anwendung mindestens 1 mm Abstand zwischen den Dielen und Bei offener Anwendung empfiehlt es sich 2 - 3 mm Abstand zwischen den dielen zu halten.

Sowohl für OFFENE als auch GESCHLOSSENE Fahrzeuge empfehlen wir 2 Schrauben pro Brett an jeder Querträger.

BAMBUS-DIELEN

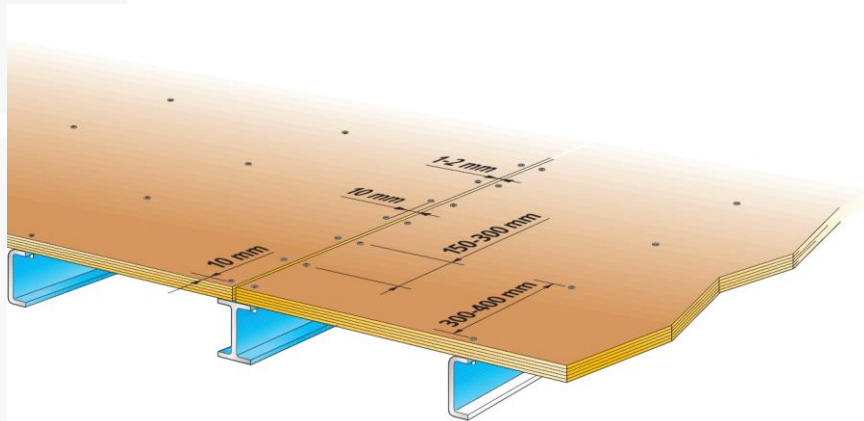
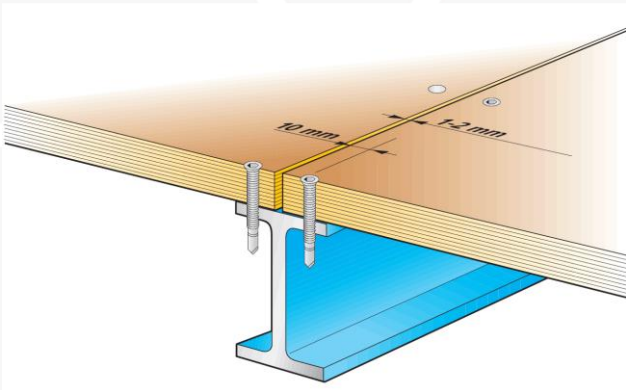
Bambus ist ein Verbundwerkstoff und weist dadurch nur minimale Dimensionsänderungen auf. Er eignet sich sowohl für offene als auch geschlossene Anwendungen.

Bambus ist sehr hart, stabil und flexibel und kann mit den gleichen Maschinen und auf die gleiche Weise wie Hartholz bearbeitet werden.

Für alle Anwendungen empfehlen wir, mindestens 1 mm Abstand zwischen den Dielen einzuhalten.

BAMBUS- UND SPERRHOLZ-BODENPLATTEN

Die Schrauben müssen mindestens 10 mm von der Plattenkante entfernt montiert werden. Wir empfehlen, die Schrauben alle 150 bis 300 mm entlang der Plattenkante zu schrauben. In der Mitte der Platte zwischen 300 und 400 mm. Diese Abstände hängen von der Belastung ab, die der Boden verarbeiten muss.



Birken- und Bambus-Antirutsch-Bodenplatten (mit Phenolharzbeschichtung)

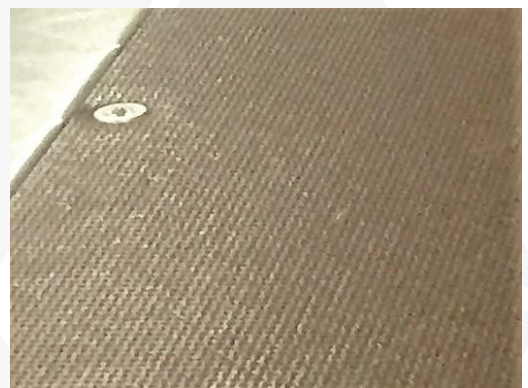
ATC Birken- und Bambus-Antirutsch-Bodenplatten müssen bei der Montage an allen Kanten mit einem PVAC-Klebstoff versiegelt werden. Hierfür kann ein herkömmlicher Holzleim verwendet werden. Nach dem Auftragen dieser Schicht können die Kanten in der gewünschten Farbe nachbehandelt werden.

Eine schnellere und praktischere Methode ist, die Kanten während der Montage mit einem PU-Klebdichtstoff wie KORAPUR, SIKA oder einem vergleichbaren Produkt abzudichten.

Die Schrauben sollten bündig mit der Beschichtung eingeschraubt werden, nicht tiefer. Werden die Schrauben tiefer eingeschraubt, müssen die Schraubenlöcher abgedichtet werden, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu verhindern.

ATC Bambusplatten nehmen nur sehr wenig Feuchtigkeit auf und benötigen daher keine Kantenversiegelung.

Bei Bambus können die Schrauben, wie bei Hartholz, tiefer versenkt werden. Dadurch wird verhindert, dass hervorstehende Schraubenköpfe die Ladung beschädigen.



SCHRAUBEN

Am häufigsten werden selbstschneidende oder gewindeformende Schrauben verwendet. Es ist sehr wichtig, die Empfehlungen des Schraubenlieferanten genau zu befolgen.

HARTHOLZ

Für GESCHLOSSENE Anwendungen (trockene Böden) sind selbstschneidende / gewindeformende Schrauben mit 6,3 mm ausreichend.

Für OFFENE Anwendungen empfehlen wir 7,9-mm-Schrauben und das Versenken der Schraubenköpfe (siehe Schraubentestbericht ATC/PECO und Arnold).

BAMBUS

Für Bambus empfehlen wir ebenfalls 7,9-mm-Schrauben und das Versenken der Schraubenköpfe.

VERSENKEN

Die Schrauben sollten so weit wie möglich vom Ende der Diele entfernt montiert werden.

Wir empfehlen, die Schraubenköpfe bei allen Schraubenlöchern zu versenken, um ein Einreißen der Dielen zu vermeiden und die Belastung der Schrauben so gering wie möglich zu halten.

Siehe Schraubentestbericht ATC/PECO 2023 und Arnold 2025

Nachfolgend die Bohrempfehlung eines Schraubenlieferanten.

GESCHLOSSENE Anwendung – 6,3 mm



OFFENE Anwendung – versenkt 7,9 mm



BAMBUS – versenkt + 7,9 mm



Staaldikte	Gatdiameter	Staaldikte	Gatdiameter
2 – 2,5 mm	5,6 mm	3 – 3,5 mm	7,0 mm
2,6 – 4,5 mm	5,7 mm	3,6 – 4,5 mm	7,2 mm
4,6 – 6,0 mm	5,9 mm	4,5 – 6,0 mm	7,3 mm
6,0 mm en dikker	6,0 mm	6,0 – 10,0 mm	7,4 mm

Wenn Sie Fragen haben, kontaktieren Sie uns bitte für weitere Informationen.
www.atcbv.com

ATC B.V. Bedrijvenpark Twente 133 | 7602 KE Almelo | Nederland
 T +31 (0)546 – 549700 | E info@atcbv.com | www.atcbv.com