

MONTAGE ADVIES

Montageadvies voor hardhout, bamboe en triplex vloeren in de carrosserie- en trailerbouw.

HARDHOUT

Hardhout is een natuurlijk product en het is hygroscopisch, of kortweg gezegd; het werkt. Bij hogere vocht percentages (MC) in de lucht of bij langdurige regen zet het uit. Bij lage vochtpercentages (MC) droogt weer, krimpt het. Tijdens montage van de planken dient met deze werkingen rekening gehouden te worden. Zéér belangrijk! Onderstaand advies kunnen wij geven bij neutrale omstandigheden. Extremiteten zijn vanzelfsprekend uitgesloten.

Voor OPEN toepassing adviseren we hout met een hoge duurzaamheidsklasse te monteren. Dit is tevens hout dat minimaal gedroogd is (AD hout).

Voor GESLOTEN toepassingen adviseren wij aangedroogd hout te monteren (KD hout). Dit zijn planken die gedroogd zijn (lager vochtpercentage dan open voertuigen).

Wij adviseren voor gesloten toepassingen minimaal 1 mm ruimte te houden tussen de planken en bij open toepassingen 2 á 3 mm ruimte tussen de planken.

Liplas planken worden standaard geleverd in 135 mm breedte en omega op 145 mm breedte.

Indien de planken door omstandigheden smaller zijn geworden, graag rekening houden met extra tussenruimte tussen de planken. De planken kunnen in nattere periodes nagenoeg terug naar de originele breedte.

Voor zowel OPEN als GESLOTEN toepassingen adviseren wij op elke ligger/traverse 2 schroeven per plank.

BAMBOE planken

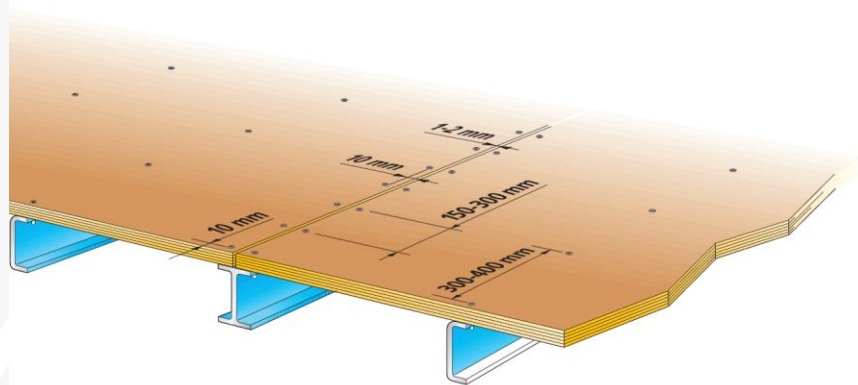
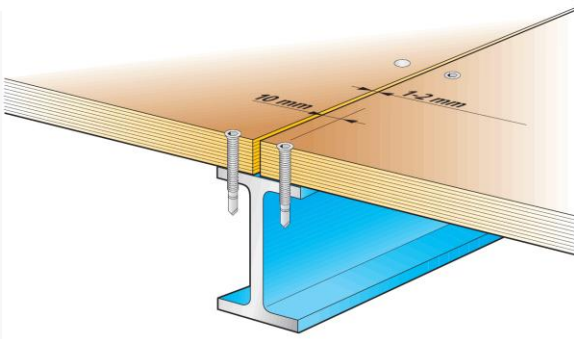
Bamboe is een samengesteld product waardoor er minimale werking is. Bamboe voor zowel OPEN als GESLOTEN toepassingen gebruikt worden. Bamboe kan met dezelfde machines en op gelijke wijze als hardhout bewerkt worden.

Bamboe is zeer hard en flexibel. Wij adviseren voor alle toepassingen minimaal 1 mm ruimte te houden tussen de planken

Voor zowel OPEN als GESLOTEN toepassingen adviseren wij minimaal 1 mm ruimte te houden tussen de planken.

BAMBOE en TRIPLEX VLOERPLATEN

Bamboe en triplex vloerplaten hebben de fineerrichting in langs- en dwarsrichting waardoor er een stabiele plaat is gecreëerd. Werking is minimaal. De schroeven dienen minimaal 10 mm van de plaatrand gemonteerd te worden. Langs de plaatranden adviseren we de schroeven om de 150 tot 300 mm te schroeven. In het midden van de plaat tussen de 300 en 400 mm. Deze afstanden zijn afhankelijk van de belasting die de vloer te verwerken krijgt.



Berken en Bamboe Antislip vloerplaten (met fenolcoating)

ATC berken triplexplaten dienen bij montage van de platen **rondom afgewerkt te worden** met een **PVAC lijm** (dit kan een traditionele houtlijm zijn.) Na het opbrengen van deze laag kan men de randen afwerken in kleur. Een snellere en meer werkzame mogelijkheid is de randen, tijdens montage, te sealen met een PU-LIJMKIT (KORAPUR, SIKA of vergelijkbaar).

De schroeven dienen op **dezelfde** diepte te worden ingedraaid als de coating. Niet dieper ! Indien de schroeven dieper worden ingedraaid dient het schroefgat worden afgewerkt om vocht intrekken tegen te gaan.

ATC Bamboe platen nemen minimaal vocht op en behoeven daardoor niet afgewerkt te worden. Ook kunnen de schroeven dieper ingedraaid worden, gelijk hardhout, waardoor beschadiging van lading door uitsteken schroef koppen vermeden wordt.



SCHROEVEN

De meest gebruikte schroeven zijn zelf-tappende of zelf-draadsnijdende schroeven. Hierbij is het van groot belang dat men het advies van de schroevenleverancier goed op volgt. **Zeer belangrijk!**

HARDHOUT

Voor **GESLOTEN** toepassingen (droge vloeren) voldoen zelftappende / draadsnijdende schroeven van 6,3 mm

Voor **OPEN** toepassing adviseren wij **7,9 mm** schroeven en verzinken toe te passen (zie schroeven test rapport ATC/PECO en Arnold)

BAMBOE

Voor Bamboe adviseren wij eveneens 7,9 mm schroeven + verzinken toe te passen.

VERZINKEN

Men dient de schroeven zo ver mogelijk van het plankuiteinde te monteren. Verzinken van de schroefkop adviseren wij te allen tijde bij alle schroefgaten om inscheuren te voorkomen en om de spanning in de schroeven zo laag mogelijk te houden.

(zie schroeven test rapport ATC/PECO maart '23).

Onderstaand het booradvies van een schroeven leverancier

Advies voor te boren gatdiameters per schroef diameter:

Schroefdiameter F 6.3mm

Staaldikte	Gatdiameter
2 – 2,5 mm	5,6 mm
2,6 – 4,5 mm	5,7 mm
4,6 – 6,0mm	5,9 mm
6,0 mm en dikker	6,0 mm

Schroefdiameter F 7.9mm

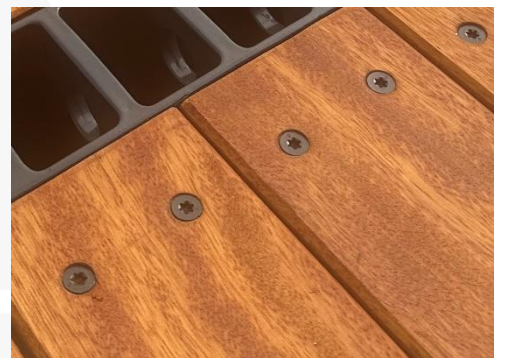
Staaldikte	Gatdiameter
3 – 3,5 mm	7,0 mm
3,6 – 4,5 mm	7,2 mm
4,5 – 6,0 mm	7,3 mm
6,0 – 10,0mm	7,4 mm

*de opgegeven gatdiameters zijn een advies en dienen altijd proefondervindelijk vastgesteld te worden.
Mede afhankelijk van de kwaliteit staal.

GESLOTEN toepassing 6,3 mm



OPEN toepassing verzinken 7,9 mm



BAMBOE verzinken + 7,9 mm



Neem contact met ons op voor nadere informatie.